

GUÍA DIDÁCTICA

# IMPRESIÓN 3D (IFCT060PO)

ESTATAL

## Presentación

Curso Introducción a la Tecnología de Impresión 3D, cuya superación permitirá al alumnado adquirir conocimientos en dicha tecnología.

## Características



Modalidad

E-learning.



Duración

40h.



Importe

## Contacto

Clictic, S.L. (España)  
Rúa da Coruña, 33

36208 Vigo  
Pontevedra

contenidos@repositorioclictic.com  
<https://catalogo.repositorioclictic.com>

# IMPRESIÓN 3D (IFCT060PO)



## Objetivos

Adquirir conocimientos en relación a las tecnologías de impresión 3D e identificar los componentes básicos y sus distintas funcionalidades y las características básicas de funcionamiento del software de diseño de modelado de 3D.

## Programa

40 horas	IMPRESIÓN 3D (IFCT060PO)
40 horas	<p><b>1. CONOCIMIENTO DE LA IMPRESIÓN</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>1.1. Conocimientos básicos de la impresión 3D</li><li>1.2. Tecnología FDM: Materiales y particularidades</li><li>1.3. Materiales para impresión 3D. Características.</li><li>1.4. Componentes de una impresora 3D - FDM: Mecánica y electrónica.</li></ul> <p><b>2. SOFTWARE MODELADO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>2.1. Diseño con software de modelado 3D</li><li>2.2. La tecnología FDM: Software de modelado 3D.</li><li>2.3. Modificaciones de modelos predefinidos.</li><li>2.4. Configuración de los parámetros del software previa a la impresión.</li><li>2.5. Software de modelado 3D. Adaptaciones de modelos predefinidos.</li><li>2.6. Software de fabricación de modelos 3D. Configuración del software.</li><li>2.7. Configuración de parámetros para la fabricación con termoplásticos convencionales.</li><li>2.8. Montaje de la estructura y elementos mecánicos. Verificación de componentes mecánicos y eléctricos: motores, correas, rodamientos.</li><li>2.9. Montaje de la electrónica, cableado, ...</li></ul> <p><b>3. IMPRESIÓN. VALIDACIÓN Y PRUEBAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>3.1. Revisión del montaje. Elementos de seguridad.</li><li>3.2. Validación. Calibración.</li><li>3.3. Pruebas de impresión.</li><li>3.4. Manipulación de modelos.</li></ul> <p><b>4. MATERIALES</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>4.1. Impresión en diferentes materiales termoplásticos.</li><li>4.2. Revisión modelos y pruebas de impresión realizadas por los alumnos.</li><li>4.3. Tratamientos específicos de acabado superficial</li><li>4.4. Reparaciones. Solución de problemas</li></ul>